

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Северо-Восточный федеральный университет им. М.К. Аммосова»**



Утверждаю

Ректор

Е.И. Михайлова

« 3 » мая 2012 г.

Номер внутривузовской регистрации

142-12-2.0

АННОТАЦИЯ

**к основной образовательной программе
начального профессионального образования**

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: электрогазосварщик; электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; электросварщик ручной сварки;

Форма обучения: очная

г. Якутск 2012

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ООП
3. Компетенции выпускника ООП, формируемые в результате освоения данной ООП НПО.
4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ООП НПО
5. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися.
6. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

1. Общие положения

1.1. Основная образовательная программа НПО, реализуемая Профессиональным лицеем Технологического института ФГАОУ ВПО "Северо-Восточный федеральный университет им. М.К. Аммосова" по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную высшим учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующему направлению подготовки начального профессионального образования (ФГОС НПО), а также с учетом рекомендованной примерной образовательной программы. ООП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной программы

1.2. Нормативные документы для разработки ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативную правовую базу разработки ООП составляют:

- Федеральные законы Российской Федерации: «Об образовании» (от 10 июля 1992 г. №3266-1);
- Типовое положение об образовательном учреждении начального профессионального образования, утвержденное постановлением Правительства Российской Федерации от 14 июля 2008 г. N 521
- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 ноября 2009 г № 588
- Нормативно-методические документы Минобрнауки России;
- Устав ФГАОУ ВПО "Северо-Восточный федеральный университет им. М.К. Аммосова" .

1.3. Общая характеристика основной образовательной программы начального профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1.3.1 Цель ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

ООП имеет своей целью развитие у обучаемых личностных качеств, а также формирование общекультурных (универсальных) и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС НПО по данной профессии.

При этом формулировка целей ООП, как в области воспитания, так и в области обучения даётся с учетом специфики конкретной ООП, характеристики групп обучающихся, а так же особенностей методической работы и потребностей рынка труда).

1.3.2 Срок освоения ОПП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы). Срок освоения ОПП составляет 2 года 5 месяцев в соответствии с ФГОС НПО.

1.3.3. Трудоемкость ОПП по профессии 150709.02 Сварщик (электросвароч-

ные и газосварочные работы). Трудоемкость освоения обучаемым ООП указывается в максимальной нагрузке за весь период обучения в соответствии с ФГОС НПО по данному направлению и включает все виды аудиторной и самостоятельной работы обучаемых, учебной практики(производственного обучения), производственной практики и время, отводимое на контроль качества освоения обучаемым ООП.

1.4. Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном образовании.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

2.1 Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

2.2 Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3.Обучающийся по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) готовится к следующим видам деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы.
- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

3. Компетенции выпускника ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

3.1 Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3.2 Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать профессиональными

компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Подготовительно-сварочные работы.

1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
3. Выполнять сборку изделий под сварку.
4. Проверять точность сборки.

Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций
5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

1. Выполнять зачистку швов после сварки.
2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

В соответствии с Типовым положением о лицее и ФГОС НПО содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ООП регламентируется учебным планом; рабочими программами учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей); материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания обучающихся; программами учебных и производственных практик; годовым календарным учебным графиком, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующих образовательных технологий. Реализация программы каждого профессионального модуля предполагает учебную практику (производственное обучение) в процессе изучения каждого модуля. Занятия по учебной практике проводятся в учебной мастерской.

4.1 На изучение ОПОП отводится 2 года, 5 месяцев: из них на теоретическое обучение 62 недели, на учебную практику отводится 23 недели (828 часов), на производственную практику -10 недель (360 часов), на промежуточную аттестацию – 4 недели, итоговую аттестацию – 2 недели.

4.2 Изучаемые дисциплины:

Общеобразовательный цикл:

- ОДБ.01 - русский язык
- ОДБ. 02. - литература
- ОДБ. 03. - иностранный язык
- ОДБ 04 - история
- ОДБ 05 - обществознание
- ОДБ.06 - химия
- ОДБ. 07 - биология
- ОДБ. 08 - физическая культура
- ОДБ. 09- ОБЖ

Профильные

- ОДП 01- математика
- ОДП 02 - физика
- ОДП 03 -информатика и ИКТ

Общепрофессиональный цикл

- ОПД 01- основы инженерной графики
- ОПД 02 - основы автоматизации производства
- ОПД 03 - основы электротехники
- ОПД 04 - основы материаловедения
- ОПД 05 - допуски и технические измерения
- ОПД 06 - основы экономики
- ОПД 07- безопасность жизнедеятельности

Профессиональные модули

1. Подготовительно-сварочные работы

- МДК 01.01 - Подготовка металла к сварке
- МДК – 01.02 Технологические приемы сборки изделий

2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов, и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях

- МДК 02.01 - Оборудование, техника и технология электросварки
- МДК 02.02 - Технология газовой сварки
- МДК 02.03- Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах

МДК 02.04 - Технология электродуговой сварки и резки металла

МДК 02.05- Технология производства сварных конструкций

3. Наплавка деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление

МДК 03.01- Наплавка деталей под механическую обработку и пробное давление

МДК 03.02 - Технология дуговой наплавки деталей

МДК 03.04 - Технология газовой наплавки

МДК 03.05 - Технология автоматического и механизированного наплавления

4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

МДК 04.01 - Дефекты и способы испытания сварных швов

Вариативная часть

ВЧ 01. - Современные технологии сварочного производства

ВЧ.02 - Слесарная обработка металла

ВЧ.03 - Охрана труда

ВЧ.04 - Сварка полимерных труб

4.3 Производственная практика проводится в базовых предприятиях концентрированно после освоения всех профессиональных модулей.

4.4. Освоение каждого профессионального модуля завершается **оценкой** компетенций учащегося по пятибалльной системе.

4.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

5. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ООП по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

5.1 Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы должна включать текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

5.1.1 Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

5.2. Итоговая государственная аттестация выпускников ООП

5.2.1. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

6. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

При реализации данной ООП для обеспечения качества теоретической подготовки, производственного обучения используются различные методы контроля, мониторинга и периодического рецензирования образовательной программы; обеспечения компетентности преподавательского состава и мастеров производственного обучения, повышение квалификации; регулярного проведения самообследования по согласованным критериям для оценки деятельности (стратегии); системы внешней оценки качества реализации ООП (учета и анализа мнений работодателей, выпускников лица и других субъектов образовательного процесса);

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Биология»
по профессии 150709.02. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Рабочая программа учебной дисциплины «Биология» разработана на основе примерной программы среднего (полного) общего образования по биологии и примерной программы по биологии для учреждений начального профессионального образования, разработанный ФИРО, утвержденный Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России 16 апреля 2008г. Дисциплина «Биология» в структуре основной профессиональной образовательной программы изучается как общеобразовательный учебный предмет.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии **150709.02. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»**. Максимальная учебная нагрузка учащегося **78** часов в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки - **78** часов;

Примерная программа ориентирована на достижение следующих целей:

- **освоение знаний** о биологических системах (Клетка, Организм, Популяция, Вид, Экосистема); истории развития современных представлений о живой природе, о выдающихся открытиях в биологической науке; роли биологической науки в формировании современной естественно-научной картины мира; о методах научного познания;
- **овладение умениями** обосновывать место и роль биологических знаний в практической деятельности людей, в развитии современных технологий;
- **воспитание убежденности** в возможности познания живой природы, необходимости рационального природопользования, бережного отношения к природным ресурсам и окружающей среде, собственному здоровью; уважения к мнению оппонента при обсуждении биологических проблем;
- **использование приобретенных биологических знаний и умений** в повседневной жизни для оценки последствий своей деятельности (и деятельности других людей) по отношению к окружающей среде, здоровью других людей и собственному здоровью; обоснования и соблюдения мер профилактики заболеваний, оказание первой

Основу данной программы составляет содержание, согласованное с требованиями федерального компонента стандарта среднего (полного) общего образования базового уровня.

В профильную составляющую входит профессионально направленное содержание, необходимое для усвоения профессиональной образовательной программы, формирования у обучающихся профессиональных компетенций.

В программе теоретические сведения дополняются лабораторными и самостоятельными работами.

Данная рабочая программа содержит тематический план, требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы, контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины

Промежуточная аттестация проводится в виде контрольной работы, итоговая аттестация – в форме зачета/экзамена.

Наименование разделов дисциплины:

Введение

1. Учение о клетке
2. Организм. Размножение и индивидуальное развитие организмов
3. Основы генетики и селекции
4. Эволюционное учение
5. История развития жизни на земле
6. Основы экологии
7. Бионика

**Аннотация рабочей программы дисциплины «История»
по профессии 150709.02. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Рабочая программа учебной дисциплины «История» предназначена для изучения истории в группах, обучающихся на базе 9-ти классов Профессионального лицея реализующего образовательную программу среднего общего образования, при подготовке квалифицированных рабочих.

Согласно «Рекомендациям по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России от 29.05.2007 № 03-1180) история в учреждениях начального профессионального образования изучается с учетом профиля получаемого профессионального образования.

При освоении профессий НПО история изучается как базовый учебный предмет в объеме 117 часов.

Основу рабочей программы составляет содержание, согласованное с требованиями федерального компонента государственного стандарта среднего общего образования базового уровня.

Содержание учебного материала структурировано по проблемно-хронологическому принципу с учетом полученных обучающимися знаний и умений. Учебный материал по истории России подается в контексте всемирной истории, что позволяет формировать у обучающегося целостную картину мира, глубже проследивать исторический путь страны в его своеобразии и сопричастности к развитию человечества в целом.

Проводится сравнительное рассмотрение отдельных процессов и явлений отечественной и всеобщей истории, раскрываются не только внутренние, но и внешние факторы, влиявшие на развитие страны. Сравнительный анализ позволяет сопоставить социальные, экономические и ментальные структуры, политические и правовые системы, культуру и повседневную жизнь России и зарубежных стран.

Часть учебного материала посвящена роли географической среды и климата, путей и средств сообщения, особенностям организации поселений и жилищ, одежды и питания, то есть тому, что определяет условия жизни людей, обращается внимание на формы организации общественной жизни (от семьи до государства).

Рабочая программа «История» может использоваться во всех учебных группах Профессионального лицея Технологического института обучающихся на базе 9-ти классов.

Данная программа дисциплины «История» является частью общеобразовательного цикла.

Рабочая программа содержит тематический план, требования к результатам обучения, требования к минимальному материально-техническому обеспечению, перечень рекомендуемых учебных изданий.

**Аннотация рабочей программы дисциплины
«Основы инженерной графики»
по профессии 150709.02. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС НПО по профессии 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)». Включает в себя: паспорт рабочей программы (область применения рабочей программы, место учебной дисциплины в структуре ОПОП, цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины); структуру и содержание учебной дисциплины (объем учебной дисциплины и виды учебной работы, тематический план и содержание учебной дисциплины); условия реализации учебной дисциплины (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы); контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.

Дисциплина «Основы инженерной графики» входит в общепрофессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

Максимальная учебная нагрузка обучающегося 44 часа, в том числе:

- обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося 32 часа;
- самостоятельная работа обучающегося 12 часов.

Вид итоговой аттестации - зачет.

Наименование разделов дисциплины:

1. Графическое оформление чертежей. Графические построения;
2. Проекционное черчение;
3. Сечения и разрезы
4. Основы машиностроительного черчения

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Основы электротехники»
по профессии 150709.02. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью примерной основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессиям НПО, входящим в состав профессии **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные).**

Максимальная учебная нагрузка обучающегося **42** часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **30** часов;

самостоятельной работы обучающегося **12** часов.

Программа ориентирована на достижение следующих целей:

- **освоение умениями** читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электрических цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;
- **освоение знаний** об единицах измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников; о методах расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей; о свойствах постоянного и переменного электрического тока; о принципах последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока; об электроизмерительных приборах (амперметр, вольтметр), об их устройстве, принципе действия и правилах включения в электрическую цепь; о свойствах магнитного поля; о двигателях постоянного и переменного тока, об их устройствах и принципах действия; о правилах пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании; об аппаратуре защиты электродвигателей; о методах защиты от короткого замыкания; заземления, зануления.

•

Данная рабочая программа содержит тематический план, требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, основной и дополнительной литературы, контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.

Итоговая аттестация проводится в форме зачета.

Наименование разделов дисциплины:

1. Основы электротехники.
2. Электрические машины и электрооборудование в производстве.

Аннотация рабочей программы дисциплины «Физика»

Рабочая программа учебной дисциплины «Физика» разработана на основе примерной программы среднего (полного) общего образования по физике и примерной программы по физике для учреждений начального профессионального образования, разработанный ФИРО, утвержденный Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России 16 апреля 2008г. Дисциплина «Физика» в структуре основной профессиональной образовательной программы изучается как профильный учебный предмет.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии **150709.02. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»**. Максимальная учебная нагрузка учащегося **262** часа в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки - **172** часа;
самостоятельной работы- **90** часов.

Примерная программа ориентирована на достижение следующих целей:

- **освоение знаний** о фундаментальных физических законах и принципах, лежащих в основе современной физической картины мира; наиболее важных открытиях в области физики, оказавших определяющее влияние на развитие техники и технологии; методах научного познания природы;
- **овладение умениями** проводить наблюдения, планировать и выполнять эксперименты, выдвигать гипотезы и строить модели, применять полученные знания по физике для объяснения разнообразных физических явлений и свойств веществ; практического использования физических знаний; оценивать достоверность естественно-научной информации;

Основу данной программы составляет содержание, согласованное с требованиями федерального компонента стандарта среднего (полного) общего образования базового уровня.

В профильную составляющую входит профессионально направленное содержание, необходимое для усвоения профессиональной образовательной программы, формирования у обучающихся профессиональных компетенций.

В программе теоретические сведения дополняются лабораторными и самостоятельными работами.

Данная рабочая программа содержит тематический план, требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы, контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины

Промежуточная аттестация проводится в виде контрольной работы, итоговая аттестация – в форме зачета/экзамена.

Наименование разделов дисциплины:

Введение

1. Механика
2. Молекулярная физика и термодинамика
3. Электродинамика
4. Квантовая физика
5. Эволюция

**Аннотация рабочей программы дисциплины «Химия»
по профессии 150709.02. Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).**

Рабочая программа учебной дисциплины «Химия» разработана на основе примерной программы среднего (полного) общего образования по химии и примерной программы по химии для учреждений начального профессионального образования, разработанный ФИРО, утвержденный Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России 29 мая 2007г. Дисциплина «Химия» в структуре основной профессиональной образовательной программы изучается как общеобразовательный учебный предмет.

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии **150709.02. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)»**. Максимальная учебная нагрузка учащегося **78** часов в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки **-78 часов**;

Примерная программа ориентирована на достижение следующих целей:

- **освоение знаний** о химической составляющей естественно-научной картины мира, важнейших химических понятиях, законах и теориях;
- **овладение умениями** применять полученные знания для объяснения разнообразных химических явлений и свойств веществ, оценки роли химии в развитии современных технологий и получении новых материалов;
- **развитие познавательных интересов и интеллектуальных способностей** в процессе самостоятельного приобретения химических знаний с использованием различных источников информации, в том числе компьютерных;
- **воспитание убежденности** позитивной роли химии в жизни современного общества, необходимости химически грамотного отношения к собственному здоровью и окружающей среде;
- **применение полученных знаний и умений** для безопасного использования веществ и материалов в быту, на производстве и в сельском хозяйстве, для решения практических задач в повседневной жизни, для предупреждения явлений, наносящих вред здоровью человека и окружающей среде.
-

Основу данной программы составляет содержание, согласованное с требованиями федерального компонента стандарта среднего (полного) общего образования базового уровня.

В программе теоретические сведения дополняются практическими и самостоятельными работами.

Данная рабочая программа содержит тематический план, требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы, контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины

Промежуточная аттестация проводится в виде контрольной работы, итоговая аттестация – в форме зачета/экзамена.

Наименование разделов дисциплины:

Введение.

1. Органическая химия.
2. Общая и неорганическая химия.